

# EMB

## COMPACTO COMERCIAL DE PARED

COMPACT WALL-MOUNTED | COMPACT DE PAROI



Equipos frigoríficos compactos monoblock comerciales de pared para cámaras frigoríficas de pequeño volumen en aplicaciones de media y baja temperatura.

Monoblock commercial compact refrigeration Wall equipment for cold storage rooms, which have a small volume, and for use in medium and low temperatures.

Équipements frigorifiques monoblock commerciaux muraux pour chambres frigorifiques de petit volume pour des applications à moyenne et basse température.

### Características | Characteristics | Caractéristiques

U.M.

|  |               |              |
|--|---------------|--------------|
| Modelo equipo / Equip model / Modèle                               |               | EMB3021L2Z   |
| Tª de trabajo / Working Tª / Tª Travail                            | °C            | -25 / -15    |
| Tension / Voltage / Tension  | V / Ph / Hz   | 230/1/60     |
| I nominal / Nominal consuption / I nominal                         | A*            | 15,2         |
| I max. absorbida / Maximun consuption / I max absorbé              | A             | 17,9         |
| Pot. Iluminación / Light power / Pouvoir d'éclariage               | W             | 14           |
| Refrigerante / Refrigerant / Réfrigérant                           |               | R 404A       |
| Carga de refrigerante / Refrigerant charge / Charge de réfrigérant | Kg            | 1,5          |
| PCA / GWP  |               | 3.922        |
| Potencia Frig. / Cooling Power / Puissance                         | Tint. / Text. | -20°C / 32°C |
|  | W             | 2.526        |
| Peso neto / Net weight / Poids net                                 | Kg            | 110          |
| Categoría PED / PED ategory / Catégorie PED                        |               | ART. 4.3     |
| Nivel sonoro / Noise level / Niveau sonore EN-13487                | (dBA)10m      | 45           |

### Evaporador | Cooler | Evaporateur

U.M.

|   |        |                                    |
|---|--------|------------------------------------|
| Desescarche / Defrosting / Dégivrage          |        | Gas caliente / Hot gas / Gaz chaud |
| Valvula expansión / Expans. valve / Détendeur |        | RFKH,MOP-10/H02                    |
| Potencia vent. / Fan power / Puissance vent.  | Nº x W | 1 x 95                             |
| Caudal / Flow / Débit d'air                   | m³ / h | 2.040                              |
| Nº / Ø vent. / fan / vent.                    | Nº / Ø | 1 x 315                            |
| Dardo / Air Throw / Jet d'air                 | m**    | 6                                  |

### Condensador | Condenser | Condenseur

U.M.

|  |        |         |
|--|--------|---------|
| Potencia vent. / Fan power / Puissance vent. | Nº x W | 1 x 95  |
| Caudal / Flow / Débit d'air                  | m³ / h | 2.040   |
| Nº / Ø vent. / fan / vent.                   | Nº x Ø | 1 x 315 |

## Compresor | Compressor | Compresseur

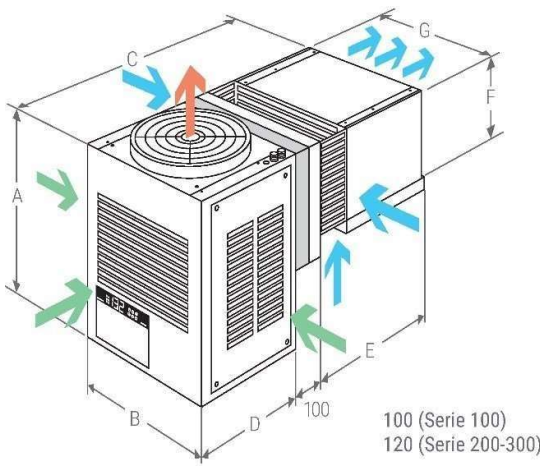
|                         |                                   |
|-------------------------|-----------------------------------|
| Modelo / Model / Modèle | FH2511Z-XN                        |
| Tipo / Type / Type      | Hermético / Hermetic / Hermétique |

\* En condiciones nominales de trabajo / nominal working conditions / conditions de travail nominales.

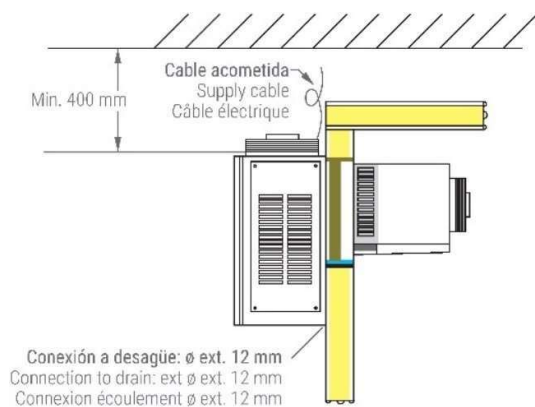
\*\* Valor meramente indicativo / indicative value only / valeur indicative

## Dimensiones | Dimensions | Dimensions

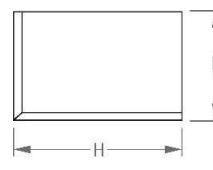
| Equipo / Unit / Unité |     |      |     |     |     |     |
|-----------------------|-----|------|-----|-----|-----|-----|
| A                     | B   | C    | D   | E   | F   | G   |
| 800                   | 740 | 1050 | 410 | 520 | 420 | 670 |



100 (Serie 100)  
120 (Serie 200-300)



| Corte / Cut / Découpe |     |
|-----------------------|-----|
| H                     | L   |
| 690                   | 475 |



| Unit + EMB. / PACK. |     |      |     |
|---------------------|-----|------|-----|
| A                   | B   | C    | kg  |
| 966                 | 780 | 1105 | 120 |

